



中华人民共和国国家标准

GB/T 28605—2012

GB/T 28605—2012

生活饮用水用橡胶或塑料 软管和非增强软管及软管组合件

Rubber and plastics tubing and hoses and hose assemblies for
drinking water

中华人民共和国
国家标准
生活饮用水用橡胶或塑料
软管和非增强软管及软管组合件
GB/T 28605—2012

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

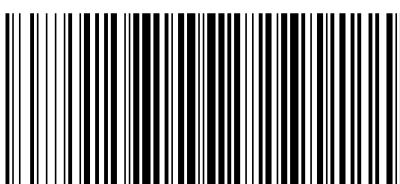
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2012年8月第一版 2012年8月第一次印刷

*

书号: 155066·1-45351 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权所有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 28605-2012

2012-06-29 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 B
(规范性附录)
检验分类和频次

表 B.1 给出了第 7 章所规定的型式检验、例行检验和生产验收检验所要进行的试验项目和频次。

表 B.1 试验项目及频次

试验项目(章条)	型式检验	例行检验	生产验收检验
尺寸和公差(5)	X	X	N. A
外观(6.1)	X	X	N. A
扭矩性能(6.2)	X	N. A	每批一次
静液压性能(6.3)	X	N. A	每批一次
拉伸性能(6.4)	X	N. A	每批一次
冷热循环性能(6.5)	X	N. A	每年至少一次
金属镀层耐腐蚀性能(6.6)	X	N. A	每年至少一次
水质保持性能(6.7)	X	N. A	每年至少一次
X ——适用； N. A——不适用。			

前言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会软管分技术委员会(SAC/TC 35/SC 1)归口。

本标准起草单位:中橡集团沈阳橡胶研究设计院、沈阳产品质量监督检验院、莆田出入境检验检疫局、西双版纳州综合技术检测中心、上海华瑞橡胶制品有限公司。

本标准主要起草人:刘惠春、苏锡辉、程群、张健、华健坤、童玉贵、富海涛、张艳芬、范强、曲明哲、翟辉、孙颖。

例行检验是在出厂之前对每根成品软管或软管组合件所要求进行的试验。

生产验收检验是为控制产品质量所应进行的试验。每 5 000 根同型号软管或软管组合件为一批，每批至少选取三根软管组合件进行试验。

生活饮用水用橡胶或塑料 软管和非增强软管及软管组合件

8 标志

软管或软管组合件应至少标志下列内容：

- a) 制造厂名和商标；
- b) 本标准编号；
- c) 软管型别(耐热型使用红色标签)；
- d) 公称内径；
- e) 生产日期。

9 包装、运输、贮存

9.1 软管组合件应有防尘包装并附有合格证。

9.2 包装箱(袋)上应标明厂名、厂址、产品名称、产品型别、公称内径、生产日期、商标与本标准编号。同时附有卫生检验报告和安装使用说明书。

9.3 产品在运输贮存中应防止雨淋、受潮和磕碰。

9.4 产品应贮存在通风良好、干燥、无腐蚀气体的库房内，不得与酸、碱及有腐蚀性物品共贮。

9.5 产品不应与有毒有害物质混装运输或存放。

1 范围

本标准规定了生活饮用水用橡胶或塑料软管和非增强软管及软管组合件的型别、结构、尺寸、性能要求、检验频率、标志和包装、运输及贮存等。

本标准适用于各种厨房、饮水机、淋浴器等生活饮用水用连接软管和非增强软管及软管组合件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2941 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序

GB/T 5563 橡胶和塑料软管及软管组合件 静液压试验方法

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB/T 6461—2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 9573 橡胶、塑料软管及软管组合件 尺寸测量方法

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

3 型别

3.1 输送饮用水的温度为 0 ℃~30 ℃(包括 30 ℃)，普通型。

3.2 输送饮用水的温度为 30 ℃~100 ℃，耐热型。

4 结构

4.1 非增强软管

由橡胶或塑料制成的无增强层的可曲挠的管。

4.2 软管

应由内衬层、织物增强层和外覆层组成。

4.3 软管组合件

由软管或非增强软管、保护层(纤维或不锈钢丝编织)、管接头组成，或由软管或非增强软管和管接头组成。